

Predmet: **Tehnički zadatak za nabavku folije za mašinsko i ručno strečovanje – po Nalogu za nabavu br. 140/25**

Datum: 26.12.2025.

Proizvodi: **Folije za mašinsko i ručno strečovanje**

Primjena proizvoda: **Folije za mašinsko i ručno strečovanje**

SPECIFIKACIJA FOLIJE ZA MAŠINSKO I RUČNO STREČOVANJE

Naziv proizvoda: Streč folija - rastegljiva za automatsko strečovanje – Super Power Max

Namjena: Za pakovanje proizvoda na palete

Količina: **2.000 kg**

Opis: Prozirna folija u rolnama sa unutrašnjim rastegljivim slojem (Transparent film in rolls with cling layer inside)

Karakteristike filma (Film properties):

		Value	Unit	Tolerance	Method
Thickness		15	µm	± 1	PLT01
Density		0,917	g/cm3	± 0,003	Theoretic
Tensile strength at break	MD	55	N/mm2	Minimum value	ASTM D882
	TD	25			
Yield strenght Elongation	MD	8	N/mm2	Minimum value	
	TD	7			
Elongation at break	MD	380	%	Minimum value	
	TD	450			
Peel Cling		125	cN	± 15%	ASTM D5458
Pre-stretch	Maximum	260	%	-	PLT 18
	Guaranteed	260	%	-	

Karakteristike rolne (Roll properties):

	Value	Unit	Tolerance	Method
Width	Nominal	mm	± 3	-
Roll weight	Nominal	Kg	± 5%	-
Core internal diameter	76	mm	± 1	-
Roll diameter	Nominal	mm	± 5	-

Napomena: Ponuđač mora obezbijediti tehničku podršku nakon isporuke folija u smislu asistencije kod podešavanja mašina, učešća u razvoju internih procedura strečovanja i asistenciju za usklađivanje pakovanja sa EUMOS standardom.

Tehnički zadatak uradio:

Branko Despotović, mr. hem. inž
Rukovodilac sektora razvoja, ispitivanja i kvaliteta

Potpis:

